



Ολοκληρωμένο turn-key εργοστάσιο παραγωγής Α΄ Ύλης Αρτοποιίας & Ζαχαροπλαστικής

Το 2017 παραδόθηκε από τον όμιλο **Acmon** ένα υπερσύγχρονο ολοκληρωμένο turn-key εργοστάσιο παραγωγής προ-μιγμάτων για τη **Sefco Zeelandia SA**, κορυφαία εταιρεία στον κλάδο αρτοποιίας και ζαχαροπλαστικής και μέλος του ολλανδικού ομίλου Zeelandia από το 1992.

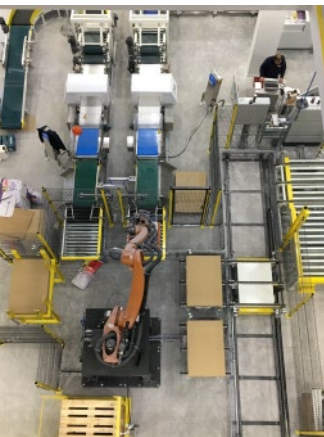


Το έργο σχεδιάστηκε από ομάδα μηχανικών του Ομίλου Acmon, σύμφωνα με τις πιο αυστηρές προδιαγραφές του Ομίλου Zeelandia, έχοντας ως στόχο τη δημιουργία καθετοποιημένης λύσης “vertical configuration” με δύο ολοκαίνουργιες γραμμές παραγωγής, την εναρμόνιση λειτουργίας τους με υπάρχοντα εξοπλισμό (όπου εκσυγχρονίστηκε πλήρως) καθώς και τη σχεδίαση και λειτουργία “Full Process Control” του εργοστασίου από την αρχή έως το τέλος.

Το έργο στα σημεία

- Σχεδιασμός και εφαρμογή συστημάτων προστασίας από εκρήξεις για την διαχείριση εν δυνάμει εκρηκτικών υλικών σύμφωνα με τις διεθνείς “ATEX” προδιαγραφές.
- Ειδικός σχεδιασμός για την εύκολη πρόσβαση μηχανημάτων και για εύκολο και γρήγορο καθαρισμό τους, σύμφωνα με υψηλά πρότυπα υγιεινής “easy cleaning”.
- Συστήματα αποκονίωσης για τη διασφάλιση υγιεινού περιβάλλοντος λειτουργίας σε όλα τα στάδια παραγωγής.
- Διαχείριση μεγάλης ποικιλίας υλικών (προ αποθηκευμένα υλικά, big bags & small ingredients) powder & flakes και διακίνησή τους με χρήση δονητικών in line κόσκινων, μαγνητών και “entoleters”.

Γραμμές παραλαβής και διακίνησης σάκων, από πολλές ενσωματωμένες μηχανές, μέχρι το σύστημα παλετοποίησης, με ενσωματωμένο σταθμό ζύγισης και απόρριψης, και ανιχνευτές μετάλλων Mettler Toledo. Πλήρως συνδεδεμένα με TracePro, διασφαλίζοντας την απόλυτη ποιότητα και ασφάλεια του τελικού προϊόντος,



Αυτόματο σύστημα παλετοποίησης γραμμών, υψηλής δυναμικότητας.

Αυτόματη γραμμή περιτύλιξης παλέτας, με παλετοδετικό.

Διακίνηση της τελικής παλέτας και παράδοση της μέχρι τον χώρο της αποθήκης, σε μεγάλο ύψος με χρήση βιομηχανικού αναβατηρίου παλετών.



Παραλαβή, ταυτοποίηση και διαχείριση της αποθήκης Α' υλών και υλικών συσκευασίας.

Η συλλογή Α υλών γίνεται με βάση την εντολή παραγωγής με ταυτόχρονη ζύγιση και εκτέλεση συνταγής.

Η συλλογή, ζύγιση και καταγραφή υλικών γίνεται μέσω tablets και ο χειριστής ενημερώνεται σε real time για τις ποσότητες υλικών που απαιτούνται σε κάθε παρτίδα.

Η ασφάλεια και η ποιότητα των προϊόντων διασφαλίζονται από ανιχνευτές μετάλλων της Mettler Toledo και ελεγκτές βάρους συνδεδεμένους με το TracePro.

Στο τέλος της γραμμής, συστήματα αυτόματης εκτύπωσης και επικόλλησης ετικετών, ελεγχόμενα από το TracePro, εκτυπώνουν και επικολλούν ετικέτες σήμανσης - ταυτοποίησης τελικού προϊόντος στα χαρτοκιβώτια και στις παλέτες.

Πλήρης διαχείριση της αποθήκης ετοιμών (παραλαβές, αποθήκευση, εκτέλεση παραγγελιών, φορτώσεις) στο κεντρικό και στα δύο υποκαταστήματα της SEFCO Zeelandia.

Με το TracePro επιτυγχάνεται κεντρικός έλεγχος της παραγωγής και διαχείριση των αποθηκών με πλήρη διασφάλιση ιχνηλασιμότητας σε όλα τα στάδια (end to end)



Το έργο σχεδιάστηκε και ολοκληρώθηκε από τις τρεις εταιρίες του Ομίλου Acmon, η κάθε μία εξειδικευμένη στον τομέα της, σύμφωνα με τα πρότυπα HACCP & ISO για εγκαταστάσεις επεξεργασίας τροφίμων.



www.acmongroup.com